# INFORME DE LA DECANA DE LA FACULTAD DE INGENIERÍA MECÁNICA PRESENTADO ANTE LA JUNTA DE FACULTAD

ING. MIRTHA Y. MOORE V.
PERÍODO: DEL 4 DE JUNIO AL 22 DE OCTUBRE
DE 2015

• En este informe se presentan algunas de las actividades y gestiones realizadas por el decanato de la Facultad de Ingeniería Mecánica, bajo la administración de la Ingeniera Mirtha Y. Moore V., para el período del 4 de junio Al 22 de octubre del 2015

#### Graduaciones





Se participó en las ceremonias de graduación a nivel nacional, de las sedes de Chiriquí y Veraguas los días 11 y 12 de junio, cumpliendo de esta manera con la misión de la FIM, ante la sociedad panameña.

#### Acreditación

- \* Se está revisando con apoyo de la VRA, el autoestudio de la carrera de Licenciatura en Ing. Mecánica.
- Se está dando apoyo a las Facultades de Ing. Industrial, Ing. Eléctrica, y Ciencia y Tecnología a sus respectivos procesos de acreditación.

### Seminario Internacional de la FIM con la Universidad ECCI de Colombia

- La Ing. Mirtha Moore, decana de la FIM, dando las palabras de Inauguración del Seminario Internacional de la FIM con la Universidad ECCI.
- Este Semanario se inició en los primero días del mes de julio.



## Seminario Internacional de la FIM con la Universidad ECCI de Colombia

- Los Estudiantes de la Universidad ECCI de Colombia, tomaron 120 horas de temas de manufactura y producción más limpia.
- Este seminario internacional es considerado para los estudiantes de Colombia un requisito de graduación.
- Participaron en este seminario como expositores los especialistas de la FIM, Dra. Nacarí Marín, Dr. Julio Rodríguez, Ing. Policarpio Delgado, Ing. Carlos Plazaola y el Dr. Marcelo Coronado

#### Despedida a los Estudiantes la Universidad ECCI de Colombia



La Decana de la FIM, Ing. Mirtha Moore, dedicando unas cortas palabras de despedida a los estudiantes de la Universidad ECCI de Colombia. Se encontraban presente las autoridades de la FI M y la UTP.



Además de las actividades académicas, realizaron giras a lugares de interés como la Escuela de aviación y Logística, recorridos por los senderos ecológicos del campus de la UTP.

#### Gira al Centro Regional de Colón

• El día 24 de junio, se llevó a cabo una gira al Centro Regional de Colón, con el objetivo de observar y buscar alternativas de iluminación apropiada al taller de mecánica, falta de sillas y aulas para nuestros estudiantes. En el recorrido acompañaron a la Ing. Moore, autoridades de la FIM, además de la Lic. Clachar, directora del Centro, el Lic. Angel Jiménez, Profesor Coordinador de Extensión del Centro Regional.





# Congreso Global de Decanos en Bolivia

- \*A finales de septiembre se celebró, en la cuidad de La Paz, Bolivia, el Congreso Global de Decanos de Ingeniería, en el cual participaron todos los Decanos de la UTP.
- \*Esta es una organización a nivel mundial, cuya rama de latino américa se reúne una vez al año en un país de latino, para intercambiar ideas y unir fuerzas en la búsqueda del desarrollo y solución de problemas de la región. La decana de la FIM, Ing. Mirtha Moore participó como moderadora del panel "Liderazgo de Decanos" en dicho congreso.

# Congreso Global de Decanos en Bolivia





#### Reuniones

En el mes de junio, se realizaron reuniones con los ex-decanos de la FIM, docentes y directivos de la Escuela de Aviación con la finalidad de invitarlos a participar en la confección de la memoria de la FIM.

Este documento es muy importante para Aniversario de Oro de la UTP.





#### Reuniones



Por parte de la FIM estuvieron la Ing. Mirtha Moore, Decana, los docentes: Ing. Carlos Jaramillo, Dr. Marcelo Coronado y el Ing. Manuel Cereijo, mientras que por parte de la UTP, el Ing. Ofilio Rodríguez y el Ing.

Con el propósito de hacer las recomendaciones necesarias relacionadas al diseño, instalación y mantenimiento de los sistemas de enfriamiento de la UTP, se realizó una reunión con los especialistas en el área de aire acondicionado, el personal de mantenimiento y el personal de proyectos de energía de la UTP.

#### Reuniones

Con el objetivo de conocer nuestras ofertas académicas y buscar oportunidades de intercambio estudiantil y de docentes, la Ing. Mirtha Moore, Decana, recibió la visita de catedráticos de la Escuela de Ing. Mecánica, de la Universidad de San Carlos, de Guatemala.

Acompañó a la Ing. Moore, el Dr. Julio Rodríguez, Vicedecano de Investigación, Postgrado y Extensión de la FIM.



#### Reuniones con la SPIA



Participaron algunos decanos de las universidades como la USMA, ULAT, UP, UMIP y otras.

Por parte de la UTP, entre los decanos que participaron se encontraba la Ing. Mirtha Moore. En el mes de junio, se realizó una reunión, en la SPIA, con el Presidente y algunos miembros de la SPIA, con la finalidad de conversar sobre la Importancia de que todos los graduandos de ingeniería conozcan la existencia de la SPIA y los requisitos y procesos para obtener la idoneidad profesional.

En esta reunión se resaltaron los beneficios y la importancia de pertenecer a este gremio y a los colegios que lo forman.

#### Lanzamiento del Plan Estratégico Nacional de Energía

- ❖El pasado 12 de octubre de llevó a cabo el lanzamiento del Plan Estratégico Nacional de Energía, en el Anfiteatro de la Presidencia.
- \*La FIM ha sido invitada a participar en el desarrollo de este plan y a participar en las mesas de trabajo establecidas para lograr los objetivos propuestos.

#### Donación de la Empresa Samsung Electronics

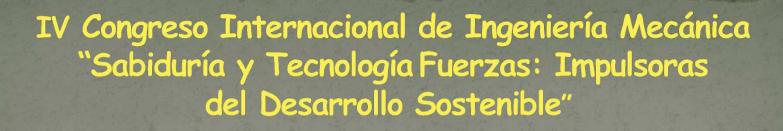
La donación fue realizada en varias etapas:

- 1. Visita de los ingenieros de la Samsung para el levantamiento del plano para la ubicación del los equipos en el laboratorio de Refrigeración, en el mes de junio.
- 2. Instalación de una parte los equipos en el laboratorio de refrigeración.

#### Donación de la Empresa Samsung Electronics

3. Visita de los ingenieros la Samsung para planificar, con la FIM y la Dirección de infraestructura, la ubicación de la torre de enfriamiento, que forma parte de los equipos donados y que todavía está en espera de ser instalada.





• El IV Congreso de Ingeniería Mecánica se llevó a cabo del 17 al 21 de agosto. Durante el congreso se realizaron conferencias, giras académicas, competencias, talleres, etc.

• Se contó con conferencista tanto nacionales







IV Congreso Internacional de Ingeniería Mecánica "Sabiduría y Tecnología Fuerzas: Impulsoras del Desarrollo Sostenible"

Como todos los años, el Congreso es organizado por estudiantes de la FIM y contó con aproximadamente 300 participantes.

El objetivo de la actividad es promover la sostenibilidad ambiental en las áreas de la Ingeniería Mecánica, impulsar sus carreras a nivel nacional e internacional, y actualizar a todos los participantes en temas de interés actual.



#### Cena de Clausura del IV Congreso Internacional de Ingeniería Mecánica







#### IV Congreso Internacional de Ing. Mecánica I Concurso de Soldadura

• En el marco del IV Congreso Internacional de Ing. Mecánica, se realizó el primer Concurso de Soldadura. Participaron estudiantes de la Sede de Panamá y los Centros Regionales de Chiriquí, Veraguas, Azuero Y Colón.



#### IV Congreso Internacional de Ing. Mecánica I Concurso de Soldadura



Este evento fue patrocinado por la Empresa Privada





Se realizó el 26 de septiembre en el Taller de Metal Mecánica en la Sede de Tocumen.

#### IV Congreso Internacional de Ing. Mecánica I Concurso de Soldadura



Premiación
El Primer lugar lo obtuvo un
estudiante de la sede de
Panamá, el segundo lugar
para el Centro Regional de
Chiriquí. La sede ganadora que
queda con el trofeo por un
año







El próximo año se realizará nuevamente como parte del Congreso

#### Primer Congreso de Ing. Mecánica en el Centro Regional de Chiriquí

- \* El pasado 23 de septiembre se inauguró el Primer Congreso de Ing. Mecánica en el Centro Regional de Chiriquí.
- \*Hubo masiva participación tanto de nuestros estudiantes como de los docentes de la FIM en el Centro.
- Como expositores, participaron docentes de la FIM, de la Sede de Panamá, como el Dr. Julio Rodríguez, Dr. Orlando Aguilar y otros docentes.



Docente de la FIM, participa en la cuarta reunión técnica del grupo de Expertos Internacionales de Mercurio.

El Ing. Orlando Aguilar, Ph.D., profesor de la Facultad de Ingeniería Mecánica, Universidad Tecnológica de Panamá, en su calidad de representante por Panamá ante el BAT/BEP Expert Group, en el marco del Convenio de Minamata, participó de la cuarta reunión del grupo de expertos, la cual fue sostenida en la ciudad de Estocolmo, Suecia, del 5 al 11 de septiembre de 2015.



#### Participación de la FIM en International Conference and Head of Space Agencies Summit on Climate Change and Disaster Management

• El Dr. Oscar Garibaldi, docente de la FIM, participó como representante de Panamá, en la mesa redonda sobre los temas de cambios climáticos, realizada en la Conferencia de la "International Academy of Astonautics", en la cuidad de México, durante

los días 17 y 18 de septiembre 2015.

#### Charlas, seminarios y capacitaciones





Con la participación de docentes y estudiantes de las diferentes carreras de ingeniería de la FIM y del grupo 1IM131 se realizó la Conferencia Ecosistemas, en el salón de Conferencias Ing. Wilfredo Robinson.

#### Concurso del Día del Ambiente

Para conmemorar el día del Ambiente, se llevó a cabo el 5 de junio, en la Facultad de Ingeniería Mecánica, un concurso de posters relacionados al ambiente.





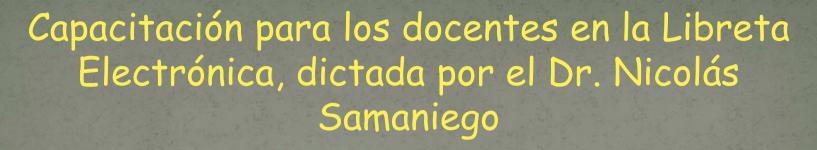


- Conferencia: Conceptos Prácticos Sobre Eficiencia Energética.
- \* Capacitación para el uso de los equipos de los laboratorios de Mecánica de Fluido, Transferencia de Calor y Motores de Combustión Interna para profesores de la sede de Panamá, los Centros Regionales de Colón, Chorrera, Santiago y Chiriquí.









- Participaron docentes, administrativos y autoridades de la FIM.
- El objetivo fue presentar los beneficios en el uso de esta herramienta para la Educación.





Conmemoración del Día Internacional de la Preservación de la Capa de Ozono, se realizaron una serie de Conferencias relacionadas: "Conservación de la Capa de Ozono".

Los temas tratados fueron: uso de refrigerantes naturales, salud y medio ambiente, calentamiento global, hidrocarburos y otros temas de interés.



Estas conferencias fueron transmitidas a los Centros Regionales de la UTP.

La actividad fue apoyada por el MINSA.



• Conferencia Ecosistemas el día 2 de septiembre, en el salón de conferencias de la FIM. Entre los Participantes estuvieron estudiantes del grupo 1IM131.





 Conferencia Corrosión - Ensayos No Destructivos





\*Concurso de Logo para el Congreso de Ing. Mecánica 2016

#### Aniversario de la FIM

- \*Para conmemorar el aniversario número 33 de la FIM, se realizó un acto el día 12 de agosto en el Decanato de la Facultad.
- Se realizó una misa de acción de gracias, entrega de Placa de reconocimiento a los decanos de la FIM y jubilados.
- Se inauguró el salón para los profesores tiempo parcial.



#### Aniversario de la FIM

Entrega de reconocimientos a decanos antiguos e inauguración del solón de profesores tiempo parcial



❖En este acto, participaron autoridades de la UTP, y de la FIM, así como también docentes, administrativos.

❖Finalizados los actos, la Decana de la FIM, Ing. Mirtha Moore, ofreció un brindis en el decanato de la Facultad.







#### Bancas nuevas para los Estudiantes

• Durante el segundo semestre se recibieron aproximadamente unas 550 bancas nuevas para los estudiantes, que han sido distribuidas en los salones de clases y laboratorios.



#### Otras Actividades



Participación en la Feria de Caterpilar en Panamá Pacifico

#### Participación de estudiantes de Ingeniería Mecánica en Actividad de la SPIA y el CIEMI

\*20 estudiantes de Ingeniería de la FIM, participaron en la organización y protocolo del Congreso de Ingenieros Eléctricos, Mecánicos y de la Industria que se realizó del 13 al 14 de octubre en el Hotel Continental. La SPIA y el CIEMI agradecen el apoyo brindado por los estudiantes de la Facultad que realizaron el evento con su aporte y participación.



# Muchas Gracias